GAZZETTA DI MANTOVA

Quotidiano

Data 28-04-2023
Pagina 38
Foglio 1

IL CARTELLONE

I Colli Morenici tornano in Festival Dodici concerti dalla lirica al pop

Al via il 27 maggio con la classica a Guidizzolo E il 10 agosto un galà per "Calici di Stelle"

Il concerto al Parco delle Bertone per l'edizione 2022: quest'anno gli appuntamenti in programma sono dodic

Il Festival dei Colli Morenici riparte con la rassegna estiva 2023, ancora più ricca nella sua terza edizione, sempre a cura dell'Accademia musicale dei Colli Morenici, e sotto la direzione artistica del maestro Nicola Ferraresi.

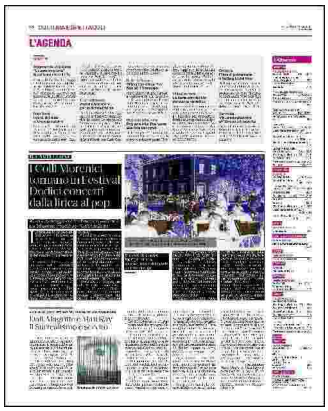
Si comincia il 27 maggio a Guidizzolo, nella sala MASeC (ore 21) con il concerto inaugurale, eseguito dall'Orchestra dei Colli Morenici, che vedrà l'esecuzione della "Sinfonia n. 5" di Beethoven e di "Enigma Variations" di Elgar, per poi proseguire fino al 14 agosto. Dodici i comuni toccati, compresi Castelnuovo del Garda (Verona) e Pozzolengo (Brescia).

Come di consueto, la nuova stagione proporrà spettacoli diversi per genere e stile: concerti di musica classica e per film, lirica, pop, disco music. Tutti gli eventi saranno curati e realizzati dall'Orchestra dei Colli Morenici e coinvolgeranno un totale di duecento artisti. La scelta dei luoghi che incorniceranno gli eventi vuole mettere in risalto le bellezze paesaggistiche, naturalistiche e storiche del territorio.

Il calendario: 7 giugno, Medole, "Uno strano concerto: a scuola!"; 17 giugno, Castelnuovo del Garda, e 24 giugno, Rivalta, "Classic Save the Queen"; 25 giugno, Ponti sul Mincio, "From Japan to USA: Studio Ghibli Vs Walt Disney"; 28 giugno, Pozzolengo, "La Dolce Vita"; 10 luglio, Cavriana, concerto lirico; 21 luglio, Solferino, "C'era una volta... Morricone"; 22 luglio, Goito, "La disco music"; 2 agosto, Marmirolo, "Concerto pop"; 10 agosto, Volta Mantovana, galà lirico per gli ospiti di "Calici di Stelle"; 14 agosto, Castellaro Lagusello, "Omaggio a Maria Callas".

Previste due tappe fuori provincia: a Castelnuovo del Garda e a Pozzolengo

I partner del festival sono: Provincia, associazione Colline Moreniche del Garda, Fondazione Comunità Mantovana, Parco del Mincio e Touring Club Bandiere Arancioni. Alla fine di ogni concerto sarà offerto un assaggio a cura del Consorzio Vini Mantovani. Per info e prenotazioni: orchestradeicollimorenici@gmail.com oppure WhatsAppa al 3792618173 o 338 4280950. Tutti i concerti sono ad ingresso gratuito, tranne quello del 10 agosto. —



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.

129258

Fond.Comunitarie - Mantova